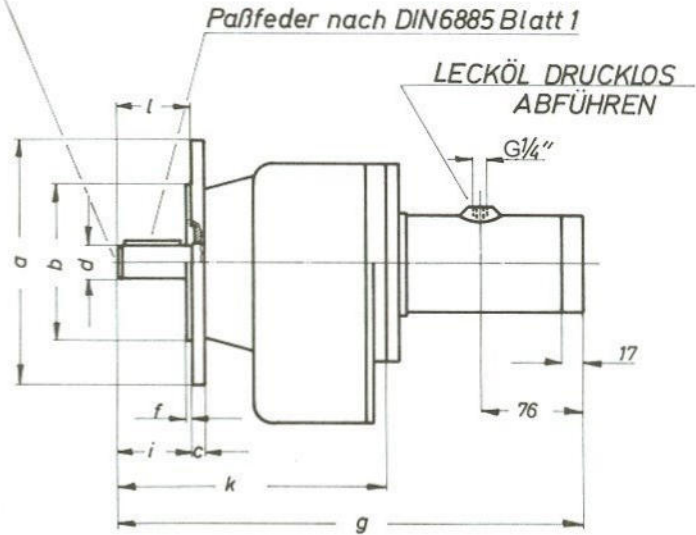
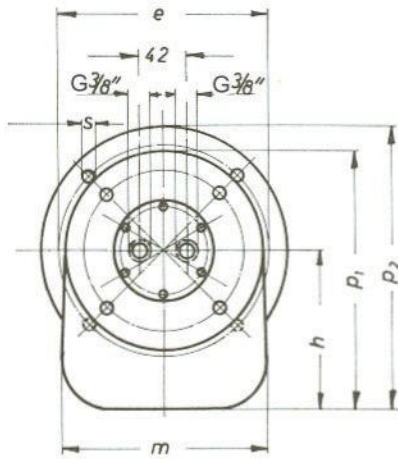


A FLANSCHAUSFÜHRUNG

Zentrierung nach DIN 332 Blatt 2



30	HMS10-HMS25	200	130 _s	12	35 _{k6}	165	3,5	387	153	70	219	70	170	238	25,3	11
25	HMS10-HMS25	200	130 _s	12	30 _{k6}	165	3,5	389	128	70	221	70	170	213	228	11
20 V	HMS10-HMS25	160	110 _s	10	25 _{k6}	130	3,5	363	123	60	195	60	150	198	203	9
15 V	HMS10-HMS25	160	110 _s	10	25 _{k6}	130	3,5	337	98	60	169	60	135	166	178	9
Getriebe	Motoren	a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	p ¹	p ²	s

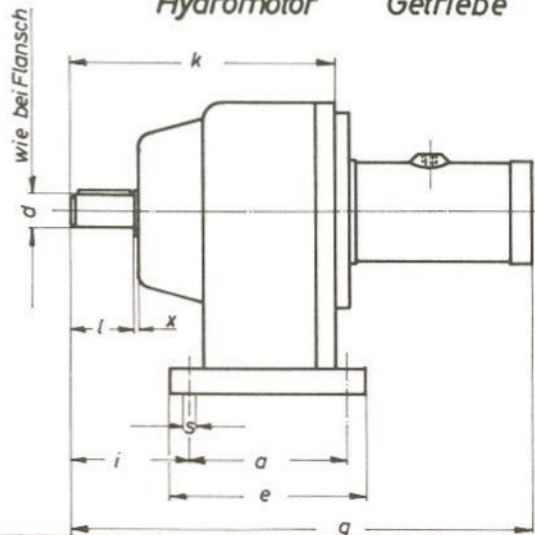
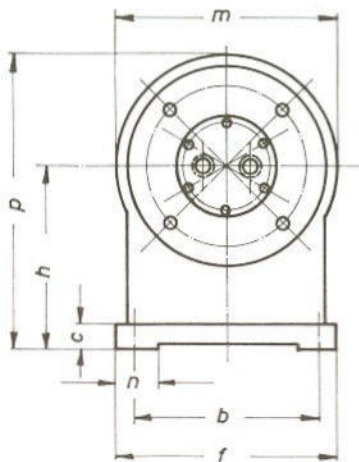
Gewicht ca.
 Typ 30 + Motor = 22,6kg
 Typ 25 + Motor = 20,6kg
 Typ 20V + Motor = 18,6kg
 Typ 15V + Motor = 13,6kg

B FUSSAUSFÜHRUNG

Untersetzungen und Drehmomente
siehe Blatt SK 3.2

Bestellbeispiel: HMS14 - 10,7/30

Hydromotor Getriebe



30	HMS10-HMS25	90	185	20	125	210	387	155	86	219	70	170	35	240	13	3
25	HMS10-HMS25	140	155	20	175	190	389	130	115	221	70	170	35	215	13	2
20 V	HMS10-HMS25	80	160	18	110	185	363	125	74	195	60	150	30	200	11	2
15 V	HMS10-HMS25	85	105	15	110	135	337	102	88	169	60	135	30	170	8,5	2
Getriebe	Motoren	a	b	c	e	f	g	h	i	k	l	m	n	p	s	x

HYDRO - GETRIEBEMOTOREN

SK351.3.2



MW Hydraulik GmbH

Tel.: 0 61 88 / 8 12 91 Lange Hecke 7
 info@mw-hydraulik.de 63796 Kahl am Main